



Comune di Fosdinovo

Provincia di Massa Carrara

# DENUNCIA I.U.C. - TA.RI TASSA RIFIUTI

(Legge 147/2013 – Art.1 commi da 641 a 668)

UTENZE DOMESTICHE

**ORIGINARIA** (nuovo contribuente)

**DI VARIAZIONE DATI** (variazione superfici/n.componenti ecc.)

**SUBENTRO PER DECESSO A** \_\_\_\_\_

**DECORRENZA DAL** \_\_\_\_ / \_\_\_\_ / \_\_\_\_

Il/la sottoscritto/a, ai sensi degli artt. 46 e 47 del D.P.R. 28 dicembre 2000, n. 445,

## DATI DEL DICHIARANTE (1)\*

Cognome		Nome			
Comune o stato estero di nascita		Prov.	Data di nascita		Sesso F M
Comune di Residenza		CAP		PROV.	
Via/Piazza		N.	Codice Fiscale		
email		Tel.		Cell.	
Eventuale indirizzo dove spedire le comunicazioni se diverso dalla residenza					

In qualità di:

proprietario  locatario (indicare il nome del proprietario).....

usufruttuario  altro: .....

## DICHIARA DI POSSEDERE/DETERENERE I SEGUENTI LOCALI:

### DESCRIZIONE

UBICAZIONE Via/piazza e n.c.	Dati Catastali			DESTINAZIONE D'USO	Superficie coperta calpestabile
	FOGLIO	MAPP.	SUB		
				ABITAZIONE principale Si <input type="checkbox"/> no <input type="checkbox"/>	mq. ....
				ABITAZIONE	mq. ....
				GARAGE/CANTINA pertinenza Si <input type="checkbox"/> no <input type="checkbox"/>	mq. ....
				MAGAZZINO/DEPOS. pertinenza Si <input type="checkbox"/> no <input type="checkbox"/>	mq. ....
				altro	mq. ....

Che il numero complessivo delle persone, OLTRE il dichiarante, che occupano i locali oggetto della presente denuncia è pari a \_\_\_\_\_ di cui non residenti \_\_\_\_\_ (2)\*:

n. occ.	Cognome e nome	Data di nascita	Luogo di nascita	Codice Fiscale	Relazione di parentela
1					
2					
3					
4					
5					

PRECEDENTE OCCUPANTE ISCRITTO ALLA TASSA RIFIUTI SIG./SIG.RA \_\_\_\_\_

**TIPOLOGIA DI RIDUZIONE/AGEVOLAZIONI RICHIESTA AD USO ABITATIVO  
(barrare la casella)**

- Abitazione a disposizione per uso stagionale o altro uso limitato e discontinuo, non superiore a 183 gg nell'anno solare (tariffa ridotta del 20% nella quota fissa e variabile);
- Abitazione occupate da soggetti che risiedano o abbiano la dimora, per più di sei mesi all'anno, all'estero (tariffa ridotta del 20% nella quota fissa e variabile);
- Fabbricati rurali ad uso abitativo (tariffa ridotta del 20% nella quota fissa e variabile).
- Presenza nel nucleo familiare, risultante all'anagrafe, di lavoratori o studenti domiciliati fuori dal Comune su presentazione di regolare contratto di affitto (tariffa ridotta del 25% nella quota variabile)
- Nella zona il punto di raccolta è oltre.....metri (riduzione del tributo al 40% per una distanza superiore a 500 mt – riduzione al 30% per una distanza superiore a 1000 mt)

I soggetti passivi del tributo devono dichiarare ogni circostanza rilevante per l'applicazione del tributo e in particolare:

a) l'inizio, la variazione o la cessazione dell'utenza;b) la sussistenza delle condizioni per ottenere agevolazioni o riduzioni;c) il modificarsi o il venir meno delle condizioni per beneficiare di agevolazioni o riduzioni.

Le utenze domestiche residenti non sono tenute a dichiarare il numero dei componenti la famiglia anagrafica e la relativa variazione.

2. Ai fini della dichiarazione relativa alla TARI, restano ferme le superfici dichiarate o accertate relativamente alla TARSU e alla TARES.

3. I soggetti passivi presentano la dichiarazione entro il termine del 30 giugno dell'anno successivo alla data di inizio del possesso o della detenzione dei locali e delle aree assoggettabili al tributo.

4. Nel caso di occupazione in comune di un'unità immobiliare, la dichiarazione può essere presentata anche da uno solo degli occupanti.

5. La dichiarazione, redatta su modello disponibile presso l'Ufficio Tributi comunale ovvero reperibile nel sito internet del Comune, ha effetto anche per gli anni successivi sempreché non si verifichino modificazioni dei dati dichiarati da cui consegue un diverso ammontare del tributo; in tal caso, la dichiarazione va presentata entro il 30 giugno dell'anno successivo a quello in cui sono intervenute le predette modificazioni.

6. La dichiarazione deve essere presentata:a) per le utenze domestiche: dall' intestatario della scheda di famiglia nel caso di residenti e nel caso di non residenti dall'occupante a qualsiasi titolo;b) per le utenze non domestiche, dal soggetto legalmente responsabile dell'attività che in esse si svolge;c) per gli edifici in multiproprietà e per i centri commerciali integrati, dal gestore dei servizi comuni.

7. Se i soggetti di cui al comma precedente non vi ottemperano, l'obbligo di dichiarazione deve essere adempiuto dagli eventuali altri occupanti, detentori o possessori, con vincolo di solidarietà. La dichiarazione presentata da uno dei coobbligati ha effetti anche per gli altri.

Per quanto non espressamente indicato si invita il contribuente a consultare il Regolamento Comunale.

Si avverte che è obbligatoria la compilazione del modulo in ogni suo punto. Nel caso di infedele denuncia verranno applicate le sanzioni amministrative previste dal Regolamento Comunale.

Informativa ai sensi dell'art. 13 del Decreto Legislativo 196/2003 (Codice in materia di protezione dei dati personali)

In osservanza di quanto disposto dall'art. 13 del D.Lgs. 30 giugno 2003, n. 196, La informiamo che i dati da Lei forniti verranno trattati, anche con strumenti informatici, nei limiti della normativa per l'esclusiva finalità di cui al presente procedimento. Nell'ambito del trattamento medesimo Lei potrà esercitare i diritti di cui all'art. 7 del D. Lgs. n. 196/2003.

Ai sensi dell'art. 38 del D.P.R. 445/2000, la dichiarazione è sottoscritta dall'interessato in presenza del dipendente addetto oppure sottoscritta e inviata insieme alla fotocopia, non autenticata, di un documento di identità del dichiarante, all'ufficio competente via fax oppure a mezzo posta.

Note del contribuente \_\_\_\_\_

Fosdinovo \_\_\_\_\_  
 Il dichiarante \_\_\_\_\_  
 (firma)